

B.T.S PRODUCTIQUE BOIS ET AMEUBLEMENT

Option – A : « Développement et industrialisation »
Option – B : « Productique et gestion industrielle »

ETUDE D'INDUSTRIALISATION. OPTION A & B

SOUS EPREUVE U5.1

Définition données techniques

Coefficient : 2
Durée : 3 heures

DOSSIER REPONSES

REPONSE A LA QUESTION 3-1

3-1.

Coûts liés à la corroyeuse

RAPPEL	Prix d'achat H.T [€]	=
	Somme payée au comptant en apport [€]	=
	Autre coûts (installation et formation) [€]	
	Détail des calculs :	=
	Valeur totale empruntée [€] (prix d'achat – somme au comptant + autres coûts)	33 600 euros
Calculs des annuités [€] Détail des calculs	=	
Valeur de l'acquisition [€] Détail des calculs	Arrondir à l'euro près en valeur entière =	
Coûts d'une année de l'emprunt [€] Détail des calculs	=	

Charges liées à la corroyeuse

RAPPEL	Somme des charges [€]	
	Détail des calculs	=

Calcul du taux horaire

Nombres d'heures brutes ¹ d'utilisation de la corroyeuse par an [h] Détail des calculs	=
Nombres d'heures nettes ² d'utilisation de la corroyeuse par an [h] Détail des calculs	=
Taux horaire [€·h ⁻¹] Détail des calculs	Arrondir à la valeur entière supérieure =

¹ Nombre d'heures théoriquement réalisables.

² Nombre d'heures réellement réalisées.

REPONSE A LA QUESTION 3-2

3-2.

Prendre en compte 1 opérateur pour le réglage et prep Attention au nombre d'opérateur

Gamme N°1

			Temps attente	Coûts horaire d'attente	Coût attente	Temps de Réglage et préparation	Coûts horaire de réglage	Coût réglage	Nombre opérateur en usinage	Temps usinage	Coûts horaire usinage		Coûts usinage
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			Poste	Operateur	
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			[€/h]	[€/h]	
00	Stockage	---	0,5	12	6		***				***	***	
10	Tronçonnage	SR		12	0	0,5	24	12	1	0,75	7	17	18
20	Corroyage	Q5F		12	0	0,34	58	19,72	2	0,67	41	17	50,25
30	Collage	CAD	0,25	12	3	0,5	22	11	1	2	5	17	44
40	Tronçonnage	SCT		12	0	0,25	27	6,75	1	2	10	17	54
50	Ponçage	POLB		12	0	0,25	29	7,25	2	3	12	17	138
Totaux			0,75		9	1,84		56,72		8,42			304,25

Prendre en compte 1 opérateur pour le réglage et prep Attention au nombre d'opérateur

Gamme N°2

			Temps attente	Coûts horaire d'attente	Coût attente	Temps de Réglage et préparation	Coûts horaire de réglage	Coût réglage	Nombre opérateur en usinage	Temps usinage	Coûts horaire usinage		Coûts usinage
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			Poste	Operateur	
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			[€/h]	[€/h]	
00	Stockage	---	0,5	12	6		***				***	***	
10	Tronçonnage	SR		12	0	0,5	24	12	1	0,75	7	17	18
20	Corroyage	Q4F		12	0	0,34	25	8,5	2	0,83	8	17	34,86
30	Rainurage	TOUV		12	0	0,5	28	14	2	1	11	17	45
40	Collage	CAD	0,25	12	3	0,5	22	11	1	2	5	17	44
50	Tronçonnage	SCT		12	0	0,25	27	6,75	1	3	10	17	81
60	Ponçage	POLB		12	0	0,25	29	7,25	2	3	12	17	138
Totaux			0,75		9	2,34		59,5		10,58			360,86

Prendre en compte 1 opérateur pour le réglage et prep Attention au nombre d'opérateur

Gamme N°3

			Temps attente	Coûts horaire d'attente	Coût attente	Temps de Réglage et préparation	Coûts horaire de réglage	Coût réglage	Nombre opérateur en usinage	Temps usinage	Coûts horaire usinage		Coûts usinage
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			Poste	Operateur	
			[h]	[€/h]	[€]	[h]	[€/h]	[€]			[€/h]	[€/h]	
00	Stockage	---	12	...		***				***	***	
10	Corroyage	Q5F		12		58	2	41	17
20	Collage	CAD	12	22	1	5	17
30	Tronçonnage	SCT		12		27	1	10	17
40	Ponçage	POLB		12		29	2	12	17
Totaux		

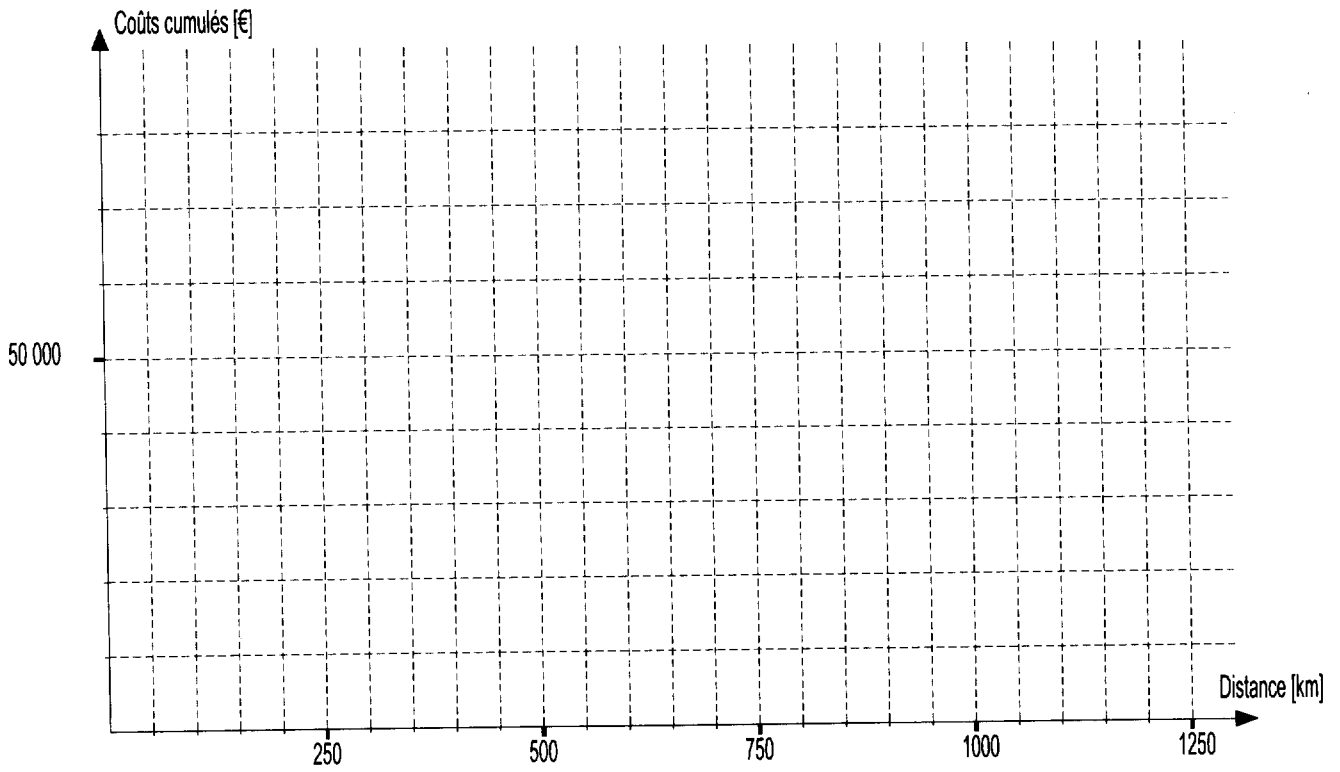
4-1.

Corroyeuse Weining	Corroyeuse existante
--------------------	----------------------

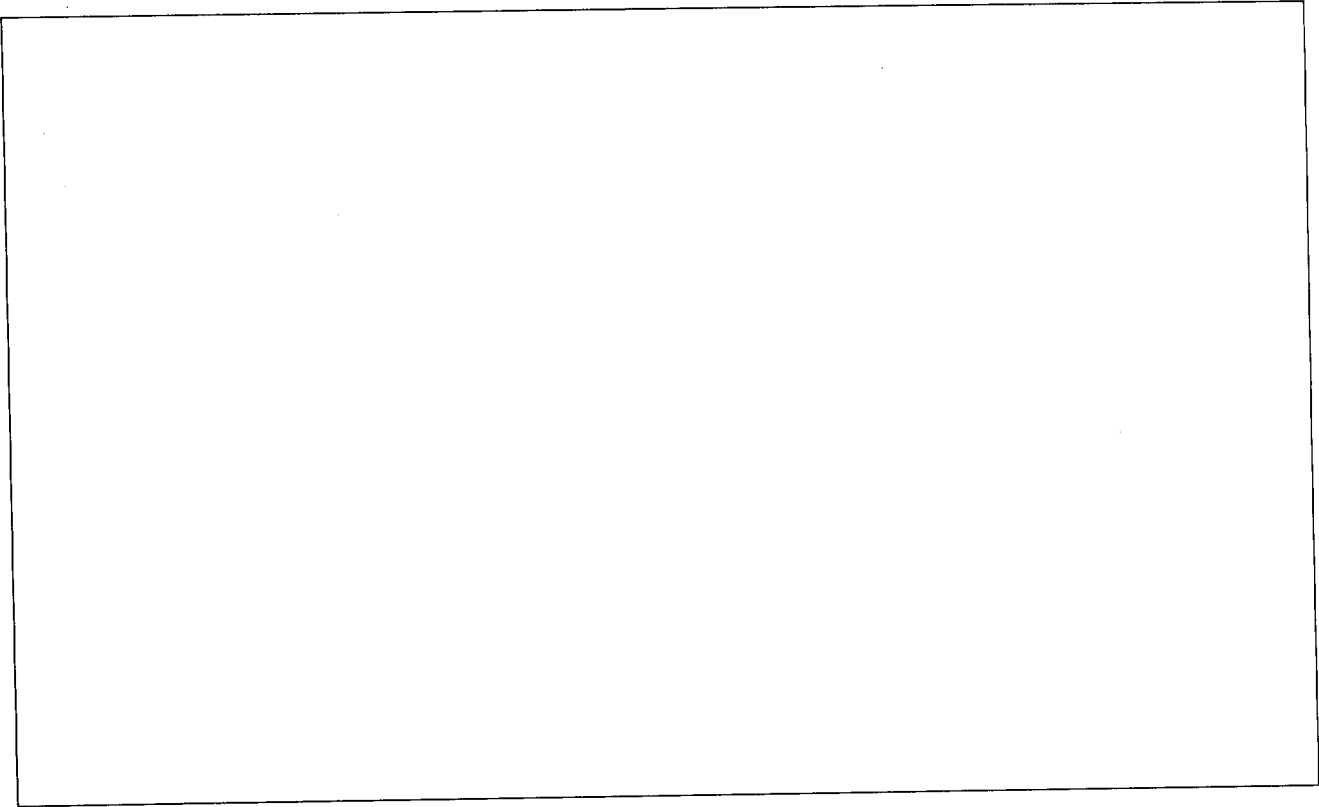
4-2.

Corroyeuse Weining	Corroyeuse existante
--------------------	----------------------

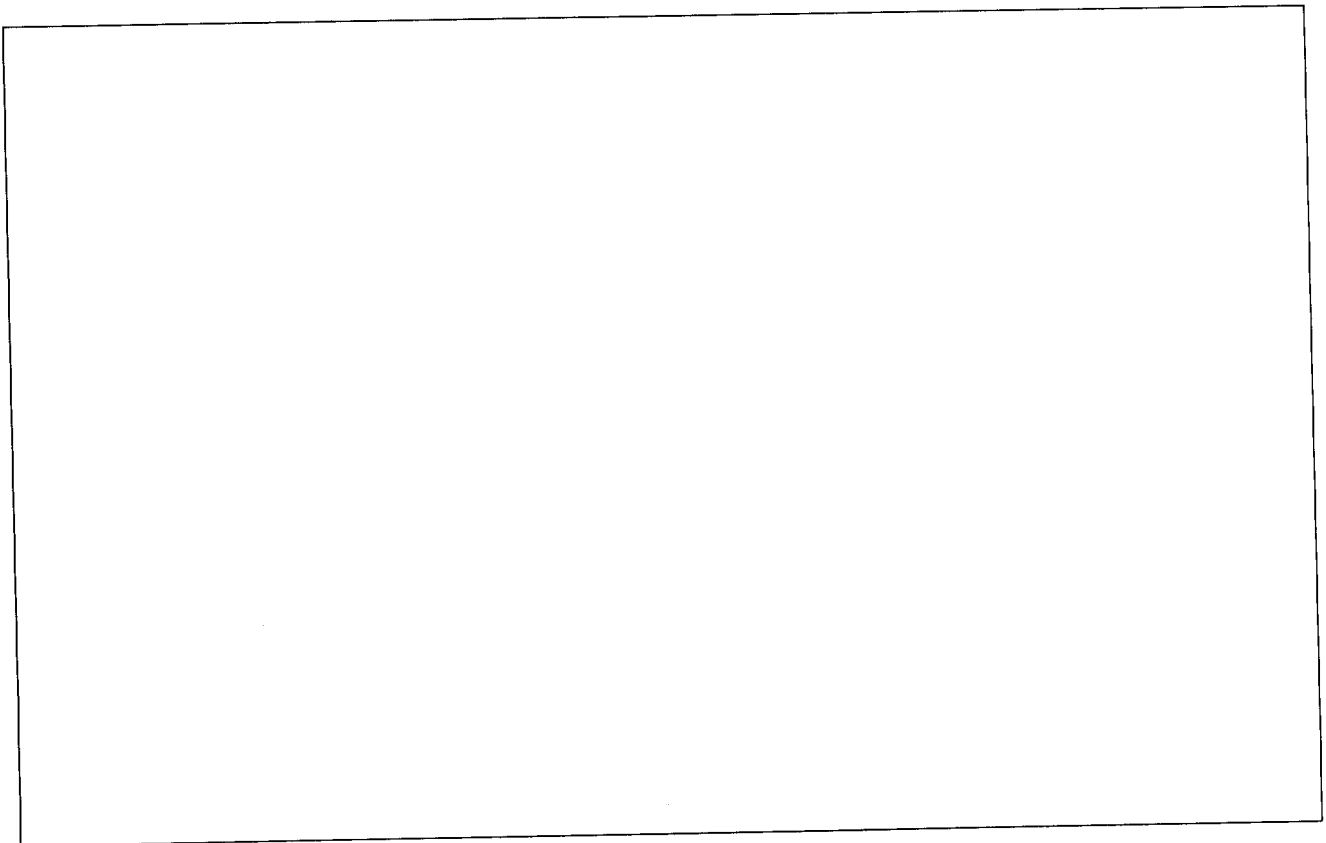
4-3.



4-4.



4-5.



COTATION DE FABRICATION

DR.6

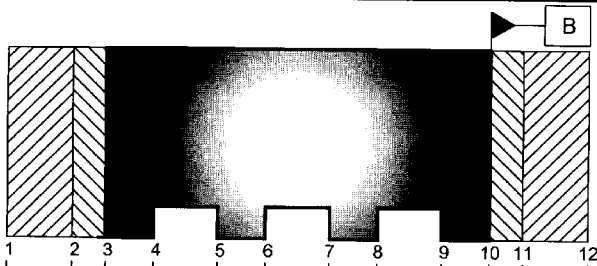
Folio

1/1

Etablissement de fabrication	*****	Designation de L'élément	Entretoise Haute
Type d'ouvrage (menuiserie, charpente, meuble,...)	MOBILIER DE JARDIN	Matière	Keruing
Nom de l'ouvrage	BALANCELLE	Quantité	2
S-ensemble	STRUCTURE		

SCHEMATIQUE

CALCULS



Numero :
 Repere epreuve :
 BTS Productique
 Bois

CPDP Aquitaine

Date	Ne pas remplir	Nom de l'exécutant	Ne pas remplir
------	----------------	--------------------	----------------